

3

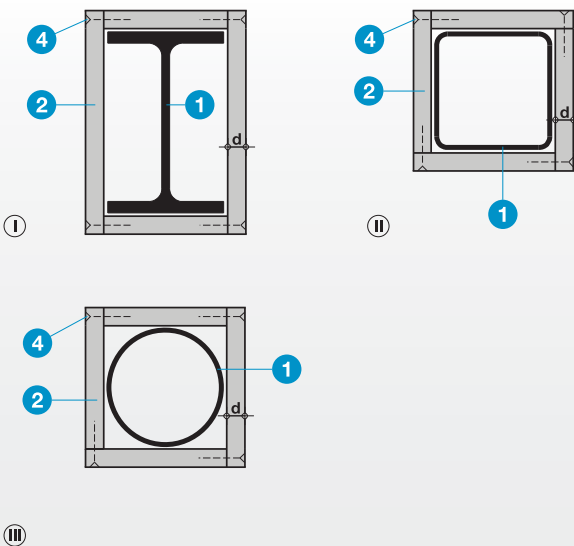
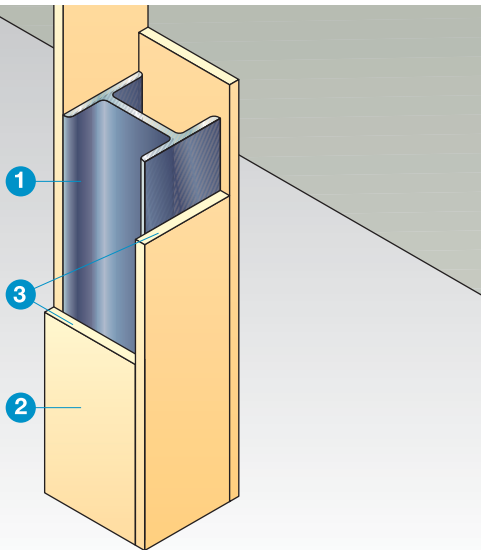


Схема А – примеры выполнения

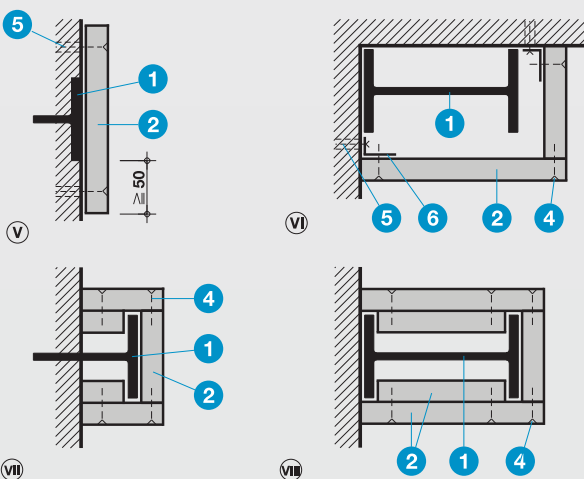


Схема В – одно-, двух- и трехсторонние облицовки

### Технические данные

1. колонна стальная;
2. облицовка плитами PROMATECT®-H; 250 или -L500, толщина плиты определяется приведенной толщиной металла и заданной огнестойкостью;
3. межплитный стык со смещением около 500 мм;
4. скобы проволочные или шурупы быстрого монтажа (см. табл.);
5. дюбель стальной, шаг около 500 мм;
6. уголок стальной 20/40×0,7.

Сертификация: сертификаты предоставляются по запросу

### Очевидные преимущества

- незначительная толщина облицовки, отсутствие дополнительной подконструкции
- облицовка самонесущими плитами PROMATECT®
- простой монтаж, отсутствие «мокрых» процессов
- возможность работы при любой температуре окружающего воздуха

### Общие указания

Параметры противопожарной облицовки стальных колонн определяются требуемой огнестойкостью и приведенной толщиной металла. Данные по расчету приведенной толщины металла, а также определению необходимой толщины плит PROMATECT® для облицовки, Вы найдете в конце настоящего раздела.

При раскрое плит PROMATECT® следует учитывать допуски на размеры стального профиля согласно имеющимся нормам и допуски на размеры конструкции облицовки, а также потери, вызванные раскроем. Межплитные стыки устраивают со смещением 500 мм, друг относительно друга. Шпатлевание стыков плит PROMATECT® выполняется при необходимости по архитектурно-эстетическим соображениям.

### Схема А

На рисунках (I), (II) и (III) показаны схемы коробчатых облицовок различных стальных профилей. Высокая прочность плит PROMATECT® (2) позволяет скреплять их скобами и шурупами в торец (4), без устройства подконструкции и крепления к стальному профилю.

### Схема В

На рисунках (V) - (VIII) показаны правила устройства одно-, двух- и трехсторонней облицовки стальных колонн.

### Таблица - параметры крепежа

| Толщина плиты d | Скоба проволочная, шаг ок. 100 мм, от кромки 20 мм | Шуруп быстр. монт., шаг ок. 200 мм, от кромки 50 мм |
|-----------------|--|---|
| 10 мм, 12 мм    | 28/10,7/1,2  | —   |
| 15 мм           | 44/11,2/1,53                                       | —   |
| 20 мм           | 50/11,2/1,53                                       | 4,5 × 50  |
| 25 мм           |  |   |
| 30 мм           | 63/11,2/1,53                                       | 5,0 × 60  |
| 40 мм           | 80/12,2/2,03                                       | 5,0 × 80  |
| 50 мм           | 90/12,2/2,03                                       | 6,0 × 102   |
| 60 мм           | 120/13/2,03  | 6,0 × 127   |

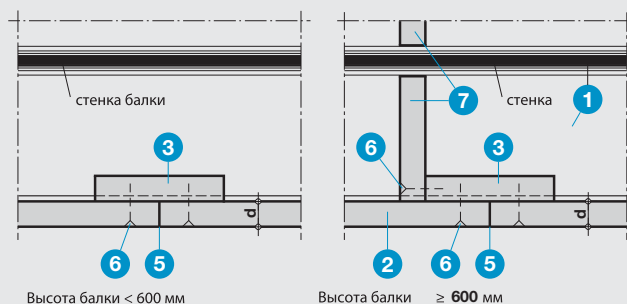
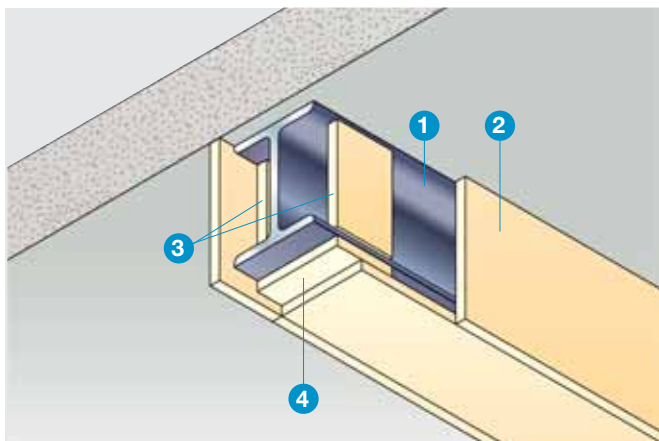
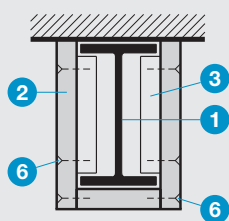
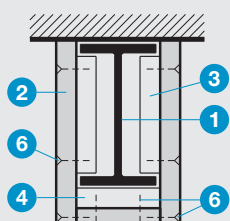


Схема А – примеры выполнения



без горизонтальной подкладки под стык



с горизонтальной подкладкой стыка

Схема В – подкладка под фланцевый стык (учитывать приводимые рядом разъяснения)

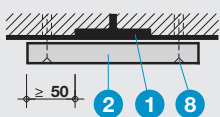


Схема С – облицовка с одной стороны

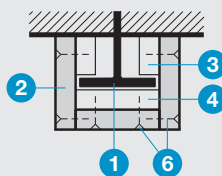


Схема D – облицовка с трех сторон

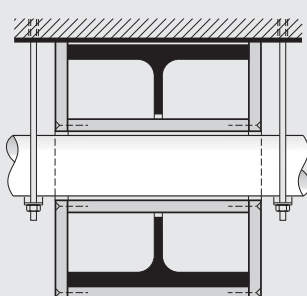


Схема Е – проходка

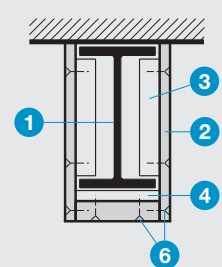


Схема F – вариант конструкции

### Технические данные

1. стальная балка;
2. облицовка плитами PROMATECT®-H; 250 или -L500, толщина плиты определяется приведенной толщиной металла и заданной огнестойкостью;
3. вставка PROMATECT®-H или -L500, ш ≥ 100 мм, т = 20 мм;
4. подкладка под горизонтальный стык из PROMATECT®-H или PROMATECT®-L500, ш ≥ 100 мм, т = толщине облицовки;
5. стык межплитный;
6. скобы проволочные или шурупы быстрого монтажа (см. табл.);
7. вставка стабилизирующая из PROMATECT®-H; 250 или -L500, т = 20 мм;
8. дюбель стальной, шаг около 500 мм.

Сертификация: сертификаты предоставляются по запросу

### Общие указания

При раскрое плит PROMATECT® следует учитывать допуски на размеры стального профиля согласно имеющимся нормам и допуски на размеры конструкции облицовки, а также потери, вызванные раскроем. Щели между облицовкой PROMATECT® и капитальным перекрытием заделываются шпатлевкой Promat®.

### Схема А

Опорные вставки (3) подгоняются так, чтобы их внешняя поверхность примерно на 5 мм выступала за край полки балки. Облицовка (2) крепится к опорным вставкам. При высоте балки ≥ 600 мм к каждой опорной вставке (3) крепится стабилизирующая вставка (7) и обе вместе плотно подгоняются к профилю.

### Схема В

Облицовки стальных балок из PROMATECT®-H, 250 или -L500 устраиваются и без подкладок под горизонтальный стык (4). Схемы и данные о толщине облицовки запрашивайте в нашем техническом отделе.

### Схема С и D

Открытая полка забетонированной балки облицовывается с одной стороны (схема С). Информация по определению толщины облицовки запрашивайте в нашем техническом отделе. Облицовка частично забетонированных балок (схема D) аналогична облицовке открытых балок.

### Схема E

Отверстия в облицовке балки для прокладки инженерных коммуникаций заполняются по ширине балки полосами из PROMATECT®. Схема конструкции представляется по запросу.

### Схема F

Если по расчетам требуется облицовка незначительной толщины (например, PROMATECT®-H 6–8 мм), следует выбирать такую толщину облицовки полки, чтобы обеспечить надежное крепление деталей скобами или шурупами.

### Таблица - параметры крепежа

| Толщина плиты d | Скоба проволочная, шаг ок. 100 мм, от кромки 20 мм | Шуруп быстр. монт., шаг ок. 200 мм, от кромки 50 мм |
|-----------------|--|---|
| 10 мм, 12 мм    | 28/10,7/1,2  | —   |
| 15 мм           | 44/11,2/1,53                                       | —   |
| 20 мм           | 50/11,2/1,53                                       | 4,5 × 50  |
| 25 мм           |  | 5,0 × 60  |
| 30 мм           | 63/11,2/1,53                                       | 5,0 × 80  |
| 40 мм           | 80/12,2/2,03                                       | 6,0 × 102   |
| 50 мм           | 90/12,2/2,03                                       | 6,0 × 127   |
| 60 мм           | 120/13/2,03  | 6,0 × 127   |