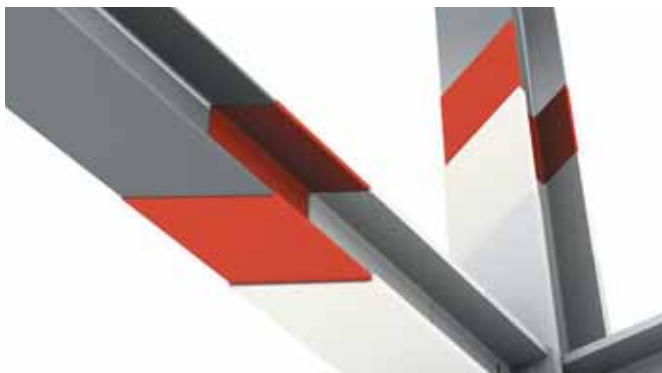


## Огнезащитный состав ФЕНИКС® СТВ

3



### Описание

**ФЕНИКС® СТВ** - однокомпонентный огнезащитный состав на водной основе. Применяется для огнезащиты несущих стальных и железобетонных конструкций.

Покрытие предназначено для эксплуатации внутри отапливаемых помещений в течение 30 лет. Огнезащитная эффективность данного покрытия составляет **от 15 до 90 минут (3-7я группы)** по ГОСТ 53295-2009.

### Сертификация:

**сертификаты предоставляются по запросу**

Огнезащитное покрытие на основе состава ФЕНИКС® СТВ (далее - покрытие) представляет собой систему, состоящую из грунта, огнезащитного покрытия и дополнительного (защитного или декоративного) слоя, наносимого при необходимости.

Информация по грунтам и защитным (декоративным) материалам приведена в подразделе «Рекомендации по применению грунтов и защитных (декоративных) материалов». Применение материалов, не указанных в таблицах, допускается только после консультации с нашими техническими специалистами.

Эксплуатация покрытия возможна как без защитного, так и с защитным слоем.

Теоретический расход состава для получения слоя покрытия, толщиной 1 мм без учета технологических потерь - 1,7 кг/м<sup>2</sup>.

Рекомендуемые потери при расчете практического расхода составляют 15-30%.

Группа огнезащитной эффективности по ГОСТ Р 53295 - 3-7.

### Технология устройства покрытия

Нанесение покрытия - установками безвоздушного распыления, как правило, поршневого типа, с рабочим давлением более 180 атмосфер (диаметр сопла распылителя 0,017" - 0,025") или вручную (кистью, валиком).

Неокрашенные металлоконструкции следует загрунтовать. При возникновении сомнений в качестве ранее загрунтованной поверхности следует обратиться за консультацией в технический отдел.

Перед нанесением состава необходимо оценить состояние поверхности. Поверхность металлоконструкции, на которую наносится огнезащитный состав, должна быть абсолютно сухой (без следов влаги, инея, льда).

Работы по нанесению состава производить при следующих условиях:

- температура воздуха - +5 ÷ +35°C;
- относительная влажность воздуха - не более 80%;
- температура окрашиваемой поверхности выше точки росы не менее, чем на 3°C (температуру окрашиваемой поверхности измеряют магнитными контактными термометрами или цифровыми электронными термометрами с точностью ±0,5°C);
- атмосферные осадки - отсутствуют;

Состав поставляется в готовом к применению виде.

**ВНИМАНИЕ!** Разбавление состава (при возникновении такой необходимости) допускается, только после консультации с техническими специалистами компании. В таких случаях разрешается использовать в качестве разбавителя воду, в количестве не более 5% от массы (температура воды должна быть не ниже +10°C, воду необходимо добавлять медленно, тщательно перемешивая).

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ!** Хранить состав в открытой таре в процессе производства работ более 8 часов.

Огнезащитный состав ФЕНИКС® СТВ наносится на защищаемую поверхность послойно.

**Толщина первого «мокрого» слоя не должна превышать 300-400 мкм. Максимальная толщина последующих «мокрых» слоёв, наносимых за один технологический проход, составляет 800 мкм.**

После высыхания толщина сухого слоя составляет 60...65% от толщины мокрого слоя.

Время межслойной сушки покрытия при температуре воздуха выше +20°C и относительной влажности воздуха менее 65% не превышает 6 часов и, как правило, составляет 2 ÷ 4 часа.

Время межслойной сушки покрытия при температуре воздуха +10...+20°C и относительной влажности воздуха 65...80% составляет 6 ÷ 24 часа.

При температуре воздуха ниже +10°C (независимо от влажности воздуха), время межслойной сушки следует увеличить.

В любом случае, следующий слой следует наносить при достижении степени высыхания предыдущего слоя покрытия не менее 2 (бумага не прилипает к покрытию под нагрузкой 20 г по ГОСТ 19007).

**ВНИМАНИЕ!** В случае проведения работ при повышенных температурах (+27 ÷ +35 °C), во избежание образования дефектов покрытия (потечи, наплывы), рекомендуемая толщина «мокрого» слоя, наносимого за один технологический проход, составляет не более 400 мкм. Защитное (декоративное) покрытие следует наносить на огнезащитное покрытие после его высыхания до степени 3 (бумага не прилипает к покрытию под нагрузкой 200 г по ГОСТ 19007). Технология нанесения - в соответствии с технической документацией производителя материала.

### Огнезащитный состав ФЕНИКС® СТВ

Зависимость толщины сухого слоя покрытия ФЕНИКС® СТВ (мм) от требуемой группы огнезащитной эффективности и приведенной толщины металла (ПТМ)

ПТМ, мм	Группа огнезащитной эффективности				
	7 15 минут	6 30 минут	5 45 минут	4 60 минут	3 90 минут
3,1	0,21	0,45	0,80	*	*
3,4	0,20	0,40	0,70	1,20	*
3,8	0,20	0,36	0,62	1,08	*
4,1	0,20	0,32	0,56	0,98	*
4,8	0,20	0,26	0,46	0,83	*
5,2	0,20	0,23	0,42	0,77	*
5,6	0,20	0,21	0,39	0,72	*
5,8	0,20	0,20	0,38	0,68	1,44
6,0	0,20	0,20	0,37	0,66	1,40
6,6	0,20	0,20	0,35	0,60	1,30
6,9	0,20	0,20	0,34	0,57	1,27
7,1	0,20	0,20	0,33	0,55	1,26
7,2	0,20	0,20	0,32	0,54	1,25
7,6	0,20	0,20	0,31	0,52	1,23
8,4	0,20	0,20	0,28	0,46	1,22
9,2	0,20	0,20	0,27	0,42	1,21
10,1	0,20	0,20	0,26	0,40	1,20

В таблице указана толщина огнезащитного покрытия без учета грунта и защитного (декоративного) слоя.

Толщина покрытия для значений приведенной толщины металла, не указанных в таблице рассчитывается методом линейной интерполяции в соответствии с ГОСТ Р 53295.

Методика расчета практического расхода огнезащитного состава, в зависимости от условий производства работ, приводится в Технологическом регламенте, ТРП-12/05 и предоставляется специалистами технического отдела компании по запросу.

